

水冲洗压滤机操作规程

1. 开机前检查。

- (1)检查滤板有无缺少，缺少不可开机，必须添加够滤板数量方可开机。
- (2)检查滤板有无倾斜，歪扭，倾斜歪扭不可开机，必须拉正滤板方可开机。
- (3)检查滤布有无褶皱，密封面有无夹泥，中间进料孔有无堵塞，滤布褶皱 夹泥进料孔堵塞不可开机，必须抚平滤布清理密封面中间孔方可开机。

2. 冲洗设备操作。

- ①打开所有电源。
- ②自动转换开关至自动，冲洗转换开关至开启，远程就地转换开关至就地。
- ③按压紧按钮，液压站油泵马达启动，电磁阀压紧阀打开，油缸活塞杆伸出，压紧板开始往前移动，开始压紧，翻板开始合板，翻板至限位开关处自动停止，待压紧板压紧滤板以后，油缸上压力表压力升至 18Mpa 时，电磁阀退回阀打开；油缸活塞杆缩回；压紧板开始往后移动；待压紧板至限位开关处压紧板停止退回；拉板小车启动至滤板处停止运行；冲洗架往前移动；冲洗架左限位到位后停止移动；拉板小车开始拉板；拉至冲洗架右限位处拉板小车停止；冲洗泵启动；冲洗杆自动下落；开始冲洗；冲洗杆下落至下限位自动上升至上限位后停止；冲洗架往前移动；左限位碰到滤板后停止；拉板小车把滤板拉至压紧板处自动取下一块；冲洗下块滤板；冲洗完毕后拉板小车、冲洗架自动归位。

3 注意事项

- (1)拉板小车限位与压紧板限位属于串联点，有一个不到位另一个就不会动。例

如：压紧板没在限位时按拉板按钮拉板小车则不会运行。拉板小车没在限位时按压紧按钮则液压站不会启动压紧板不会前行。

(2)操作设备时，冲洗杆必须在上限，冲洗架必须在原位。

(3)设备在自动保压状态，无人看管，必须切断电源。

(4)进料之前确认隔膜压榨管道排水阀是否为开状态。(此阀为常开)

(5)隔膜压榨泵开启时压滤机滤室必须充满物料。